

DH-PFA120

Caja de conexiones a prueba de agua



Características

- Diseño Estetico
- Material: Aluminio
- Caja de Conexiones a Prueba de Agua.

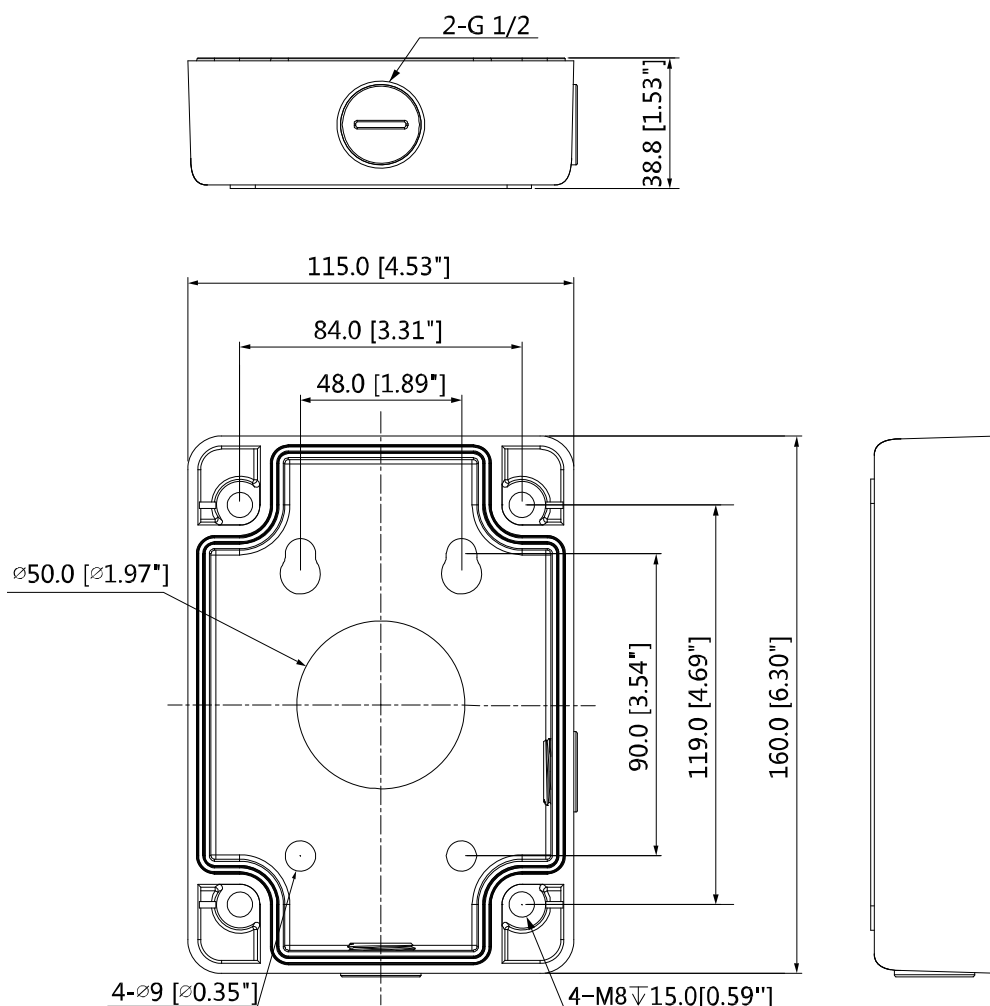
Especificaciones Técnicas.

Modelo	DH-PFA120
General	
Material	Aluminio
Dimensión	115.0mmx160.0mmx38.8mm (4.53"x6.30"x1.53")
Tamaño de la Rosca (pulgadas)	M20(G1/2")
Peso Soportado	7.0kg(15.43lb)
Peso	0.53kg(1.17lb)
Color	Blanco
Temperatura de funcionamiento	-40°C~+60°C(-40°F~+140°F)
Humedad	<90% RH
Modelo Aplicable	Por Favor Vea "Selección de Accesorios"

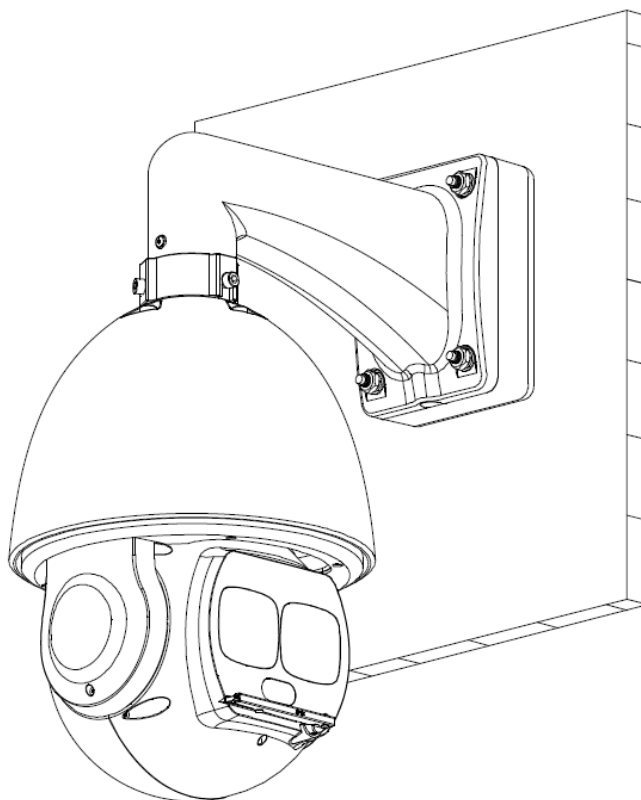
Información del Pedido

Tipo	Número de Parte	Descripción
Montaje de cámara	DH-PFA120	Caja de conexiones a prueba de agua.
	PFA120	Caja de conexiones a prueba de agua.

Dimensiones (mm/inch)



Aplicación



Información del Paquete

- Caja de conexiones a prueba de agua * 1
- Tornillo M8x25 * 4
- Llave * 1