

DISTRIBUCIÓN Y ENSAMBLE DE RACK

INSTRUCCIONES:

PASO 1: COLOQUE LOS 2 POSTES SOBRE UNA SUPERFICIE PLANA CON EL LADO ABIERTO HACIA ADENTRO.

PASO 2: ALINEAR EL ÁNGULO TRAVESAÑO EN LA PARTE SUPERIOR COINCIDIENDO LOS AGUJEROS.

PASO 3: APRIETE CON LA MANO 2 TORNILLOS DE 3/8" X 1" INCLUIDOS (VER DETALLE "K") COLOCAR RONDANA PLANA 3/8", RONDANA DE PRESIÓN 3/8" Y TUERCA 3/8".

PASO 4: ALINEAR UNA BASE DE ÁNGULO EN LA PARTE INFERIOR COMO SE MUESTRA.

PASO 5: APRIETE CON LA MANO 4 TORNILLOS CABEZA DE COCHE DE 5/16" X 1" (INCLUIDOS VER DETALLE "J") COLOCAR RONDANA PLANA 5/16" RONDANA DE PRESIÓN 5/16" Y TUERCA DE 5/16".

PASO 6: VUELTA AL CONJUNTO Y REPITA LA OPERACIÓN PASO 1 AL 5.

PASO 7: COLOQUE EL ENSAMBLE SOBRE LOS ÁNGULOS DE LA BASE Y COMPRUEBE QUE ESTÉN A 90° (ASEGÚRESE DE COLOCARLO SOBRE UNA SUPERFICIE PLANA).

PASO 8: APRIETE TODOS LOS TORNILLOS.

PASO 9: FIJAR EL RACK A UNA BASE SÓLIDA UTILIZANDO LOS 4 AGUJEROS DE MONTAJE QUE ESTÁN SOBRE LA BASE.

NOTA:

todos los racks deberán colocar en la parte superior los ángulos antisísmicos (no suministrados) de pared.

