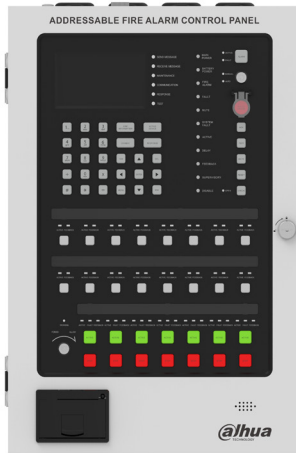


DHI-HY-1022

Panel de control de alarma contra incendios direccionable con impresora



Descripción general del sistema

El panel de control de alarma contra incendios direccionable con impresora está diseñado para brindar una detección temprana de incendios, mostrar información sobre incendios e informar a las personas que deben evacuar. Con tecnología de dos cables y sin polaridad, se conecta con otros productos acoplados para construir un sistema de control de alarma contra incendios. Este sistema ofrece flexibilidad tanto en diseño como en operación para satisfacer las demandas de diversos proyectos.

Funciones

Conexión flexible

Puerto de red estándar, conexión directa a la plataforma.

Respuesta rápida

Reportar alarma dentro de 1 segundo.

Bajo consumo

Consumo ultrabajo, bajo en carbono y ecológico.

Escena

Es adecuado para edificios residenciales e industriales como hoteles, centros comerciales, hospitales, edificios de oficinas, escuelas, bancos, bibliotecas, fábricas y almacenes.

Información de pedidos

Tipo	Número de pieza	Descripción
Alarma de incendio direccionable	DHI-HY-1022	Panel de control de alarma contra incendios
Panel de control		direccionable con impresora

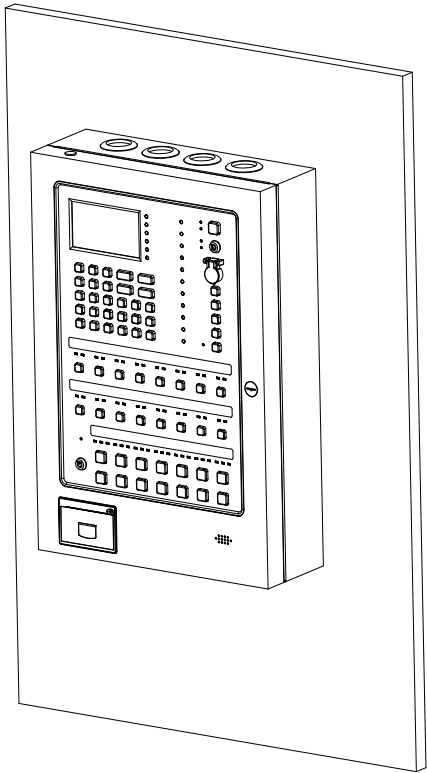
- Dos cables y sin polaridad: la línea de bucle del sistema adopta una tecnología de suministro de energía de comunicación de dos cables y sin polaridad sin fuente de alimentación externa. Fuerte antiinterferencia, cableado conveniente, confiabilidad y estabilidad del sistema mejoradas, construcción e instalación sencillas, costo de proyecto reducido y mantenimiento posterior conveniente
- Pantalla intuitiva: la pantalla LCD de 4,3" 480 × 272 proporciona una interfaz muy intuitiva, que permite al usuario configurar completamente el sistema sin necesidad de ninguna herramienta externa.
- Registro histórico ultralargo: guarda eventos históricos durante mucho tiempo que se pueden consultar e imprimir de varias formas, como por hora y tipo.
- Fuente de alimentación inteligente: con conmutación automática entre la energía principal y de respaldo y las funciones de carga y descarga, garantiza el suministro de energía estable del sistema en la mayor medida posible.
- Diseño de protección: protección contra cortocircuito, circuito abierto y sobrecorriente para garantizar un funcionamiento estable.

Especificaciones técnicas

Eléctrico

Voltaje de trabajo	16 V CC-28 V CC
Capacidad del sistema	La capacidad máxima es de 254 dispositivos de campo. En proyectos actuales, se recomiendan 200 dispositivos de campo.
Número de bucle	1
Energía principal	CA 90-240 V/50 Hz, 60 Hz
Energía de respaldo	2 baterías de plomo-ácido de 12 V/5 Ah
Mostrar	Pantalla LCD de 4,3" 480 × 272
Impresora	Impresora térmica micro
Dimensiones	333,0 mm × 115,0 mm × 480,0 mm (13,11" × 4,53" × 18,90")
Temperatura de funcionamiento	-10 °C a +40 °C (+14 °F a +104 °F)
Humedad de funcionamiento	≤ 95 % HR (sin condensación)
Grado de protección	IP30
Peso	7 kilos 10 kg (con 2 baterías)
Norma de cumplimiento	EN54-2, EN54-4

Instalación



Dimensiones (mm/pulgadas)

