

DH-PFA121

Caja de conexiones a prueba de agua



Descripción general de la serie

La caja de conexiones tiene un diseño elegante y es muy práctica. Permite organizar los cables y cuenta con tomas de corriente en la parte inferior y lateral, lo que facilita su instalación y uso.

Escena

Ideal para montar cámaras y funciona en temperaturas que van desde -40°C a $+60^{\circ}\text{C}$ (-40°F a $+140^{\circ}\text{F}$) y en entornos con una humedad relativa inferior al 90%.

Especificación técnica

Estructura

Material de la carcasa	aleación de aluminio
Dimensiones del producto	134,0 mm × 133,9 mm × 56,0 mm (5,28" × 5,27" × 2,20") (largo × ancho × alto)
Apariencia Color	Blanco
Peso neto	0,52 kg (1,15 libras)
Peso bruto	0,62 kg (1,37 libras)
Soporte de carga	3,0 kg (6,61 libras)
Instalación	Montaje de unión
Tipo de rosca de tornillo	G3/4
Modelo aplicable	Consulte "Selección de accesorios para cámaras"

- Construido en aleación de aluminio.
- Caja de conexiones IP66.
- Contiene salidas de cables en su parte inferior y laterales para hacer más cómodo el cableado.
- Combina con cámaras particulares, diseño hermoso y elegante.



Dimensiones del embalaje

146,0 mm × 65,0 mm × 147,0 mm (5,75" × 2,56" × 5,79") (largo × ancho × alto)

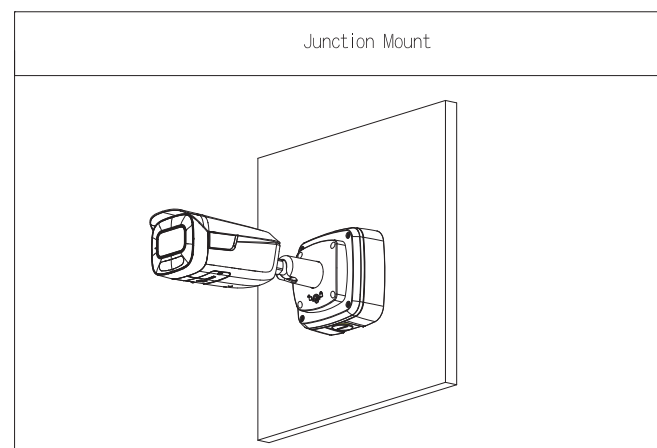
Ambiente

Protección	IP66
Temperatura de funcionamiento	-40°C a $+60^{\circ}\text{C}$ (-40°F a $+140^{\circ}\text{F}$)
Humedad de funcionamiento	<90% (HR)
Temperatura de almacenamiento	-40°C a $+60^{\circ}\text{C}$ (-40°F a $+140^{\circ}\text{F}$)
Humedad de almacenamiento	10%–90% (HR)
Nivel anticorrosión	Protección básica

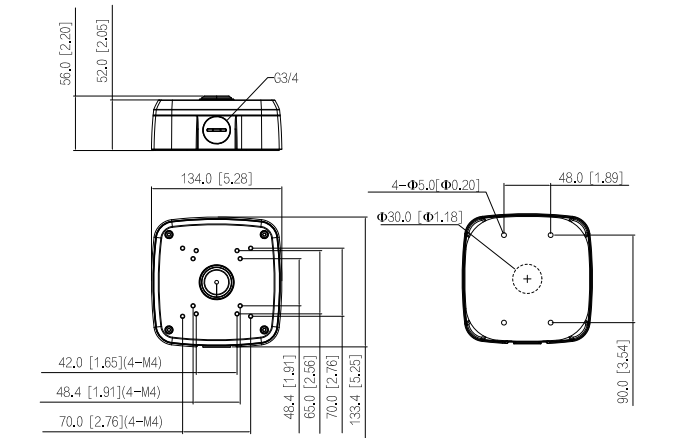
Información para pedidos

Tipo	Modelo	Descripción
Cámara Montar	DH-PFA121	Caja de conexiones a prueba de agua

Instalación



Dimensiones (mm[pulgadas])



Información del paquete

- Caja de conexiones a prueba de agua × 1
- Tornillo M4×10 × 4
- Llave S3.0 × 1
- Tornillo ST6×45 × 4
- Perno de expansión de plástico × 4
- Junta plana × 4