

Serie Saturn

Barreras tipo swing inteligente y seguro con múltiples colores disponibles



 ZKBio CVAccess

 ZKBio CVSecurity



Blanco(PWH)



Gris(SGY)



Negro Carbón(CBK)



Azul(BBLE)



Marrón(MBW)

Introducción

Presentamos la serie Saturn de ZKTeco, una barrera innovadora abatible diseñada para una experiencia de acceso sofisticada. Con su diseño moderno, la serie Saturn cuenta con dos modelos (S1000 y S1200) y está disponible en una gama de llamativos colores como el blanco perla, gris espacial, azul bahía, marrón neblina y el negro carbón, por lo que combina a la perfección tanto en aplicaciones de interior como de exterior.

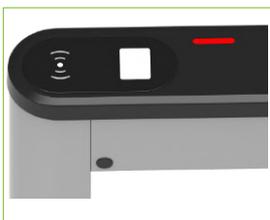
El chasis de la serie Saturn está fabricado en acero SPCC laminado en frío (GB700). Alcanza el grado de protección IPX4, lo que garantiza una resistencia excepcional al agua y al polvo. La zona de autenticación está mejorada con cristal templado 2,5D resistente a arañazos.

Disponibles en configuraciones de giro simple o doble, la serie Saturn admite autenticación facial, códigos QR y autenticación de tarjetas RFID. Además, cuenta con cuatro pares de sensores de infrarrojos para una doble protección anti-pinch, lo que mejora la seguridad con posiciones bloqueadas y apertura automática de la barrera abatible en caso de emergencia.



Diseño modular con opciones de tapas / diferentes métodos de autenticación

- Autenticación RFID
- Autenticación Facial (Montaje en superficie)
- Código QR



Cristal templado 2.5D

La parte superior está hecha de policarbonato y el área de identificación cuenta con vidrio templado 2.5D, que es resistente a los arañazos y al desgaste, diseño seguro y anti-sabotaje.



Indicador Visual LED

Equipado con luces indicadoras visualmente llamativas (verde/rojo/azul), que proporcionan una experiencia interactiva excepcional a los usuarios.



Diseño clásico y estético

Evita golpes y arañazos, creando una experiencia de paso cómoda y definitiva.



Diseño de base suspendida

Instalación adaptable en diversas superficies de suelo. Con estructura de viga flotante.

Características Principales

Estética Innovadora

La serie Saturn está disponible en una amplia gama de colores modernos, como blanco perla, gris espacial, azul bahía, marrón neblina y negro carbón.



Durabilidad

La tapa está fabricada mediante un proceso de moldeo integrado, alcanza un grado de protección IPX4, ofreciendo una sólida defensa contra el agua y el polvo. El producto está diseñado para prosperar en condiciones extremas, manteniendo la funcionalidad después de un período de 8 horas a temperaturas bajo cero de hasta -30°C .



Innovación de materiales

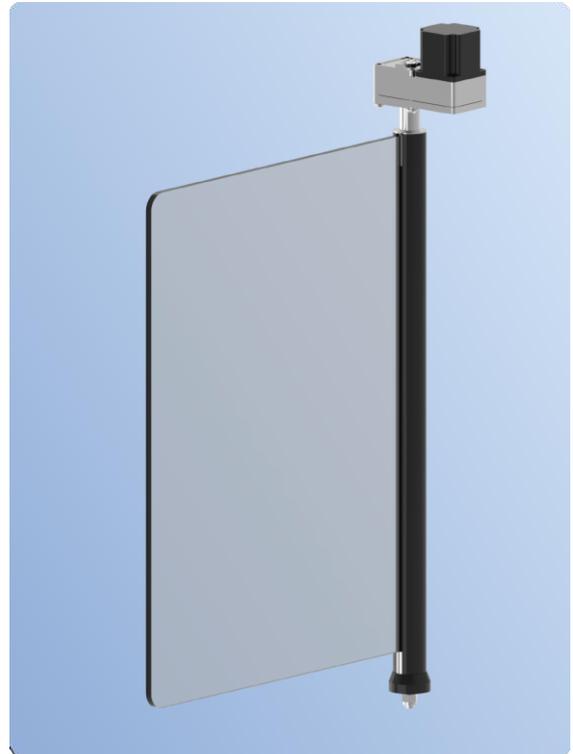
La superficie exterior está tratada con pintura electrostática, que garantiza una excelente adherencia y evita que la pintura gotee. Este tratamiento también ayuda a la regulación térmica, evitando quemaduras superficiales debidas a las altas temperaturas. La zona de identificación está elegantemente incrustada con cristal templado 2,5D, resistente a los arañazos y al desgaste, que mejora la claridad del proceso de identificación.



Motor DC Brushless

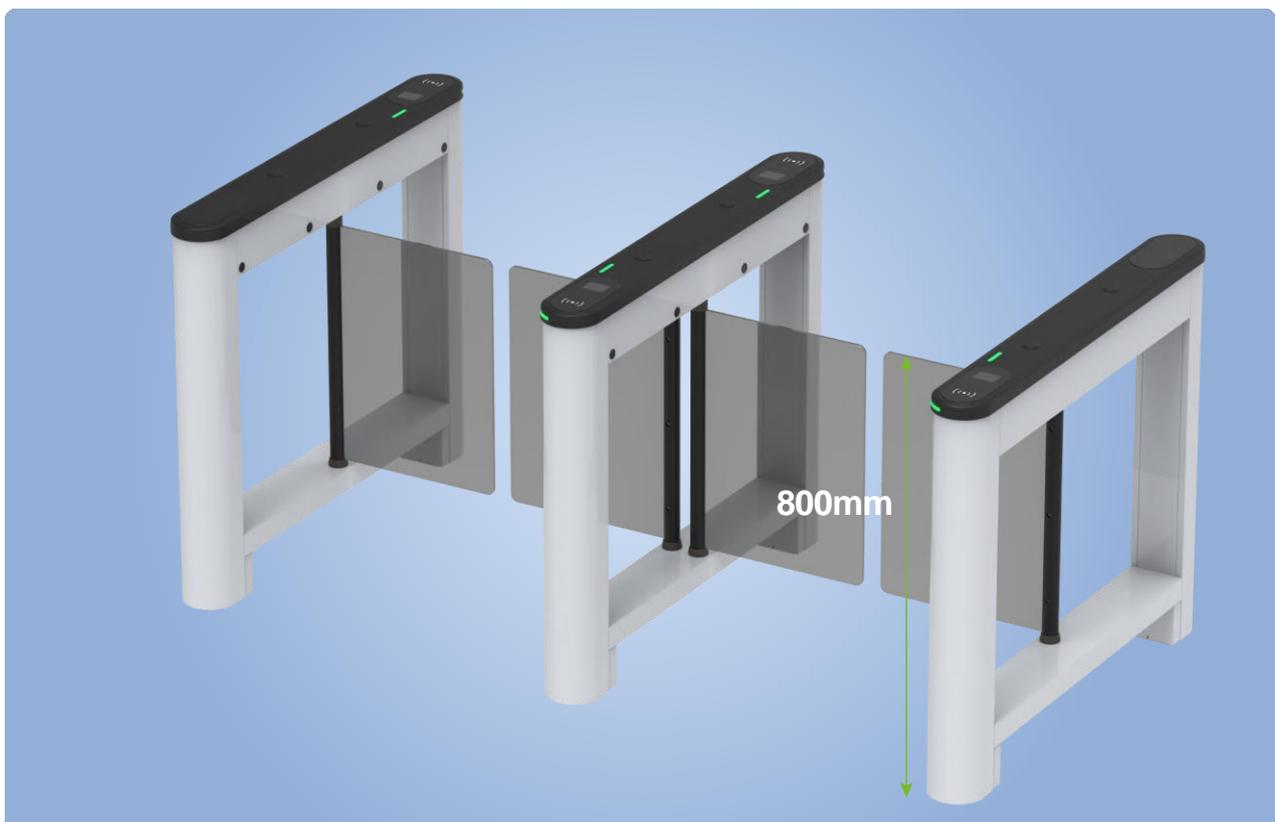
La serie Saturn utiliza motores DC sin escobillas, que son estables y fiables, la vida útil del movimiento alcanza los 3 millones de MCBF.

El material de la barrera es acrílico y la anchura de carril por defecto es de 650 mm; también está disponible una anchura de carril opcional de 900mm. El diseño modular ofrece mayor comodidad a la hora de la sustitución y el mantenimiento, al tiempo permite ahorrar costos.



Seguridad y Protección

Las características de seguridad incluyen un brazo swing con el borde superior a más de 800 mm del suelo y el borde inferior a menos de 200 mm, lo que permite el funcionamiento normal incluso cuando está sumergido en agua hasta 0,8 m , impidiendo eficazmente los cruces no autorizados. Además, la serie Saturn está fortificada con 4 pares de sensores infrarrojos para una doble protección anti-pinch y un interruptor termomagnético de protección contra fugas eléctricas para protección contra riesgos eléctricos



Especificaciones

Modelo	Saturn-S1000	Saturn-S1200
Audio indicador	Altavoz interno	
Indicador visual	Indicador LED superior: Azul=Puerta cerrada/espera Verde=Apertura de puerta Rojo=Cierre de puerta/alarma Indicador LED lateral: Verde=Carril habilitado Rojo=Carril inhabilitado	
Display	NA	
Tipo de carril	Un solo carril	Expansión de carriles
Ancho de carril	650mm (Estándar) 900mm (Opcional)	
Tipo de movimiento	Swing	
Motor	Motor DC brushless (Sin escobillas)	
Velocidad de movimiento	Promedio de 1s por movimiento (tiempo de apertura/cierre ajustable)	
Precisión de movimiento	NA	
Electro Freno	NA	
Material de la tapa	Policarbonato+vidrio templado 2,5D	
Opciones de tapa Métodos de autenticación	Opciones de montaje inferior: Código QR / RFID Opción de montaje en superficie: Autenticación facial	
Material de Chasis	Acero SPCC laminado en frío (GB700) / Policarbonato (Tapa lateral)	
Color del chasis	Blanco perlado (PWH), Gris espacial (SGY), Negro carbón (CBK), Azul bahía (BBLE), Marrón niebla (MBW)	
Material de la aleta	Acrílico transparente (635*300 mm) (estándar) / Cristal templado (635*425 mm) (opcional)	
Sensores IR	4 pares	
Función de la placa base	Configuración del sistema, control de acceso	
Comunicación de la placa base	Puerto de alarma contra incendios (relé)*1, puerto RS485*1,	
Controlador	No equipado, compatible con paneles serie C3/ Serie InBio o personalización.	
Lectoras compatibles	Lector RFID de montaje inferior: (modelo compatible: Pro ID Series, KR Series) Lector de huellas dactilares de montaje inferior: FR1200/FR1500S	
Flujo de personas	Autenticación facial: 15 pasajeros por minuto Código QR: 30 pasajeros por minuto RFID: 35 pasajeros por minuto	
Accesibilidad	Adultos, niños(con cuidados), Personas con discapacidades (con cuidados)	
Alimentación	110V / 220V ±10% AC @50Hz/60Hz	
Consumo	10VA(En espera) 40VA(Operación)	
Señal de alarma	Entrada para contacto sin tensión (Contacto seco)	
Nivel de Ruido	Menos de 60dB	
MTTR	Menos de 60 minutos	
MCBF	3 millones	
Peso	50kg	30kg

Dimensión (L*W*H)	1200 * 150 * 1020 mm	
Dimensiones con empaque (L*W*H)	Cartón(estándar): 1265*220*1070 mm(2 cajas) Caja de madera (opcional): 1300*480*1224mm(1 caja)	Cartón(estándar): 1265*220*1070mm(1 caja) Caja de madera (opcional): 1300*260*1224mm(1 caja)
Temperatura de operación	-30 °C a 70 °C	
Humedad de operación	5% a 90% RH (Sin condensación)	
Certificaciones	CE, FCC	
Grado de protección	IPX4	
Software soportado	ZKBio CVAccess / ZKBio CVSecurity (Depende del controlador de acceso a utilizar)	
Características de seguridad	Entrada de contacto seco para el estado de fallo o contra incendios Apertura automática durante el apagado de emergencia	
Funciones de seguridad	Anti-tailgating, anti-pinch	
Entrega del producto	Preensamblado	
Tipo de aplicación	Interior/ Exterior (Protegido)	
Preparación del sitio	Suelo acabado plano y nivelado (placa base en opciones para suelo sin terminar)	
Nivel de seguridad	Bajo	
Modo de emergencia	Soporte (la barrera giratoria se abre automáticamente)	
Material del empaque	Cartón(estándar) / Madera (opcional)	

Opciones de Color

Blanco(PWH)

Gris (SGY)

Negro(CBK)

Azul (BBLE)

Marrón (MBW)

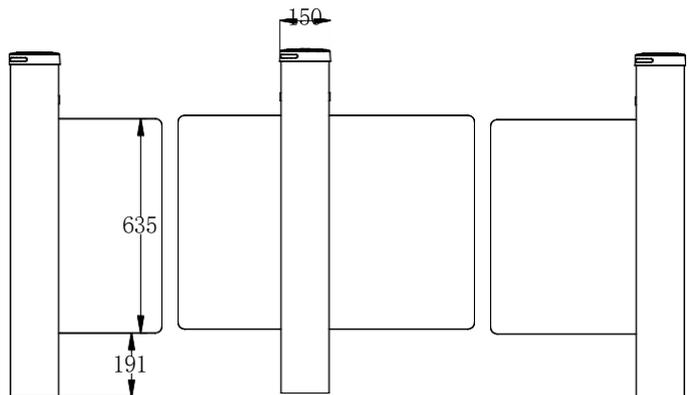
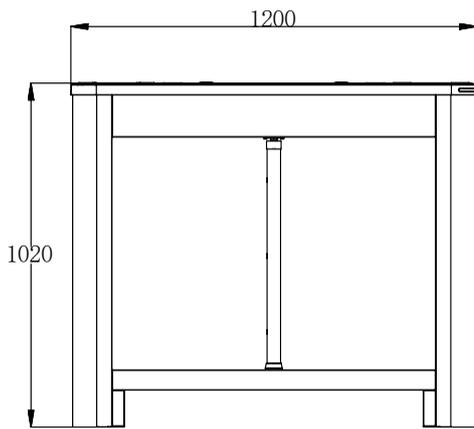
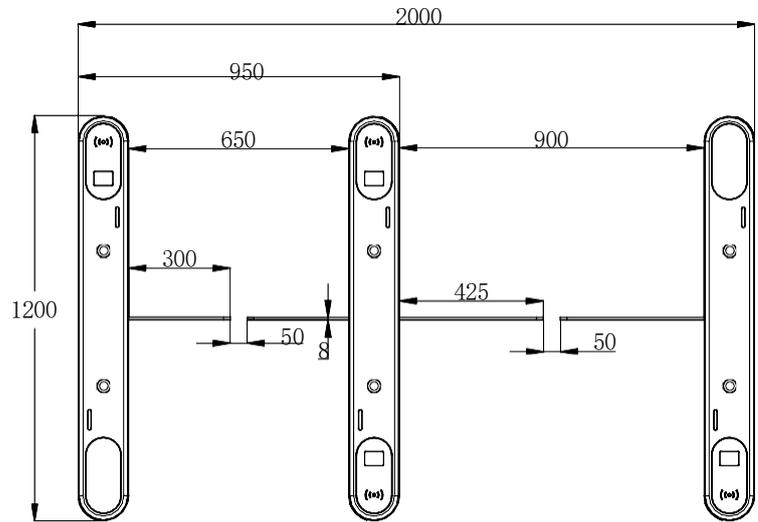
Saturn-S1000



Saturn-S1200



Dimensiones (mm)



Escenarios y Aplicación



Oficinas corporativas



Centros de conferencia



Hoteles



Terminales de transporte

